

Linea plyšinių difuzorių charakteristikos (versija 1.05)

Modelis	Plyšio plotis, mm	Plyšio plotas S, m ²	Duomenys pateikti 1,0 m gaminio															Srovės ilgis, m					
			prie V=1,0 m/s			prie V=1,5 m/s			prie V=2,0 m/s			prie V=2,5 m/s			prie V=3,0 m/s			prie V=1,0 m/s		prie V=2,0 m/s		prie V=3,0 m/s	
			Q, m ³ /h	ΔP, Pa	Lw, dB(A)	Q, m ³ /h	ΔP, Pa	Lw, dB(A)	Q, m ³ /h	ΔP, Pa	Lw, dB(A)	Q, m ³ /h	ΔP, Pa	Lw, dB(A)	Q, m ³ /h	ΔP, Pa	Lw, dB(A)	Q, m ³ /h	ΔP, Pa	Lw, dB(A)	0,2 m/s	0,5 m/s	0,2 m/s
Linea10	10	0,01	36	0,86	22	54	1,71	28	72	2,29	33	90	3,92	38	108	5,54	41	1,30	0,21	2,65	0,97	3,82	1,85
Linea20	20	0,02	72	1,24		108	2,18		144	3,32		180	5,62		216	8,83		1,40	0,29	3,20	1,31	4,50	2,20
Linea30	30	0,03	108	1,57		162	3,22		216	5,43		270	8,18		324	12,15		1,50	0,36	3,75	1,65	5,15	2,55
Linea40	40	0,04	144	1,83		216	4,25		288	6,77		360	10,75		732	15,42		1,60	0,44	4,33	1,98	5,78	2,90

S - gaminio plyšio plotas 1,0 m gaminio

Q - oro kiekis m³/h

ΔP - slėgio kritimas per gaminį

Lwa - garso slėgis

Srovės ilgis nuo gaminio iki srauto pjūvio, kuriame srovės greitis krenta iki 0,2 ir 0,5 m/s